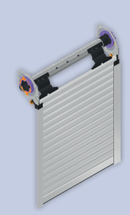
Cedmat
PRODUCTION

Documentation technique / édition avril 2025

TRADI RAPIDE OPTIMO

Volet roulant
pour pose dans coffre linteau
ou pose traditionnelle

PRÉSENTATION GÉNÉRALE



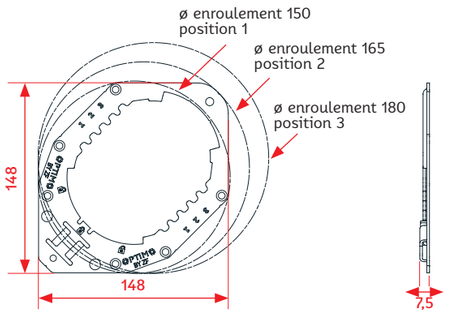
TRADI RAPIDE OPTIMO, LE VOLET ROULANT TRADITIONNEL NOUVELLE GÉNÉRATION

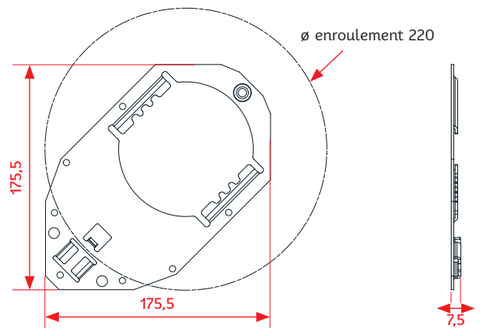
- Simplicité et rapidité de pose sur chantier :
  - **Volet prémonté** en usine et autoportant
  - Assemblage par **clippage**
  - **Réversibilité du côté manœuvre** possible sur chantier
  - 2 consoles = 4 positions de réglage de l'axe
- **Robustesse** du système : en consoles de 220 mm poids de 60 kg sans jambes de force
- **Adaptabilité** : tout mode constructif : tunnel / menuisé / véranda / MOB

TAILLE DE CONSOLES

La même console pour 3 enroulements différents : 150, 165 et 180 et une console pour un enroulement 220.

Faible encombrement des consoles





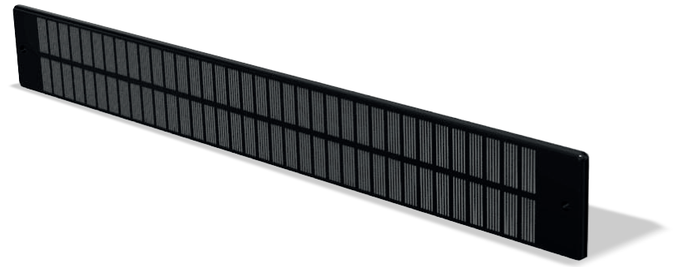
LA MOTORISATION SOLAIRE

Un panneau solaire déporté du coffre alimente le moteur en électricité. Le volet roulant est autonome, la pose est effectuée depuis l'extérieur et évite ainsi le raccordement électrique à la maison et le passage de câbles dans la maçonnerie.

La solution est compatible pour toutes les tailles de coffres.

La motorisation solaire comporte :

- Un panneau solaire avec supports, à fixer sur chantier.
- Une batterie, à fixer sur le chantier, complètement invisible et facilement interchangeable si besoin.



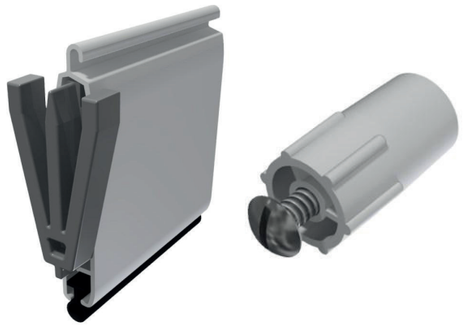
CARACTÉRISTIQUES

BUTÉES DE LAME FINALE

Dans le cas d'une pose en coffre tunnel ou enroulement extérieur **(Pose C)**, les butées, montées aux extrémités de la lame finale, sont invisibles.

Elles permettent d'intervenir en SAV. La lame finale peut alors passer à travers les tulipes. Cela permet de sortir le tablier des coulisses.

Dans le cas d'une pose en comble ou coffre menuisé **(Pose A ou B)**, la butée de lame finale utilisée est la butée de linteau.



PRÉCONISATIONS DIMENSIONNELLES

Dimensions minimales et maximales réalisables en fonction du type de manœuvre.

Manœuvre			Largeur coffre (mm)	
			Minimum	Maximum
Treuil			350	3000 (1)
Moteur	Somfy / Simu	Short (Filaire, RTS, IO et Radio)	485	4000 (1)
		Filaire	625	
		RTS , IO, Radio	725	
		RS100 / RS100 HYBRID	575	
		Solaire (RTS, Radio)	595	
Tirage Direct			640	1600 (1) (2)
Commande de secours (CSI)		Filaire	735	3150 (1)
		Radio	965	

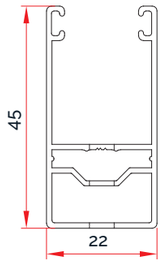
(1) Dépend de la surface totale du tablier. Se reporter aux abaques dimensionnels des coffres.
(2) Surface inférieure à 3,4 m².

COULISSES

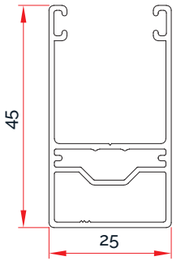
Plusieurs coulisses sont disponibles :

- Coulisse Tradi 45x22 mini lame 8 /11
- Coulisse Tradi 45x25 lame de 12
- Coulisse Réno 56x22 lame 8 /11

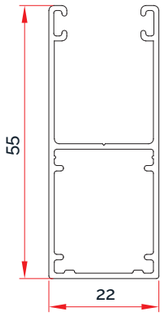
Tradi mini



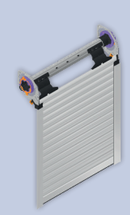
Tradi lame de 12



Réno lame 8/11



CARACTÉRISTIQUES



OPTION MOUSTIQUAIRE

La moustiquaire intégrée est constituée d'une toile en fibre de verre enrobée de PVC, coloris GRIS, pénétrant dans les coulisses en aluminium avec joints brosse. La lame finale est en aluminium avec joint brosse.

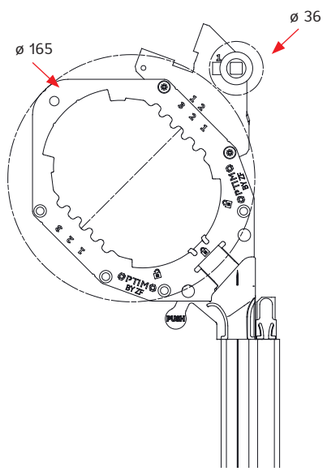
La manœuvre se fait par tirage direct, montée sur un tube en aluminium, avec ressort de compensation. La remontée est lente et freinée. Verrouillage et déverrouillage par simple pression sur la lame finale.

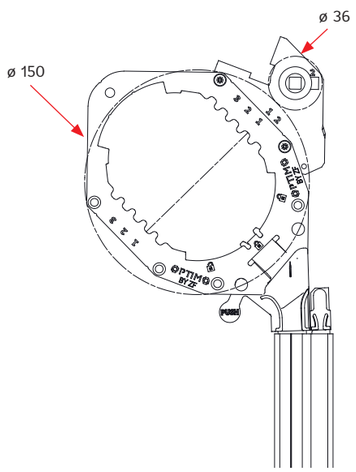
Le coloris de la lame finale est identique aux coulisses.

L'option moustiquaire intégrée est compatible avec un enroulement ≤ 165

2 possibilités de ressorts :

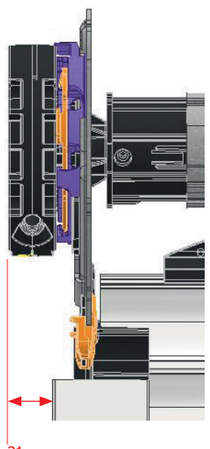
- Hauteur max : 2200 largeur maxi : 1600 (minimum de 870)
- Hauteur max 1250 Largeur Mini : 615



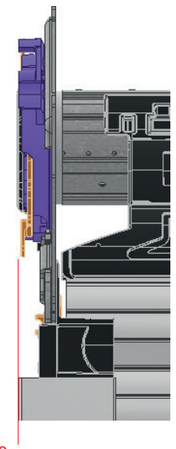


DÉPORT EN FONCTION DES MANŒUVRES AVEC LA COULISSE STANDARD 45X22

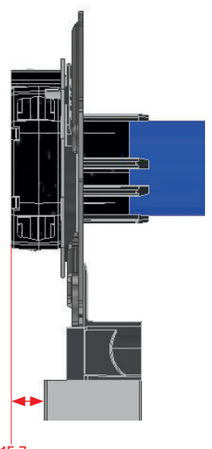
Treuil



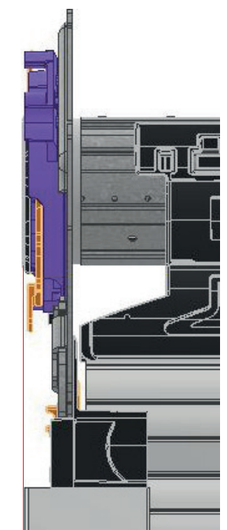
Moteur tête étoile



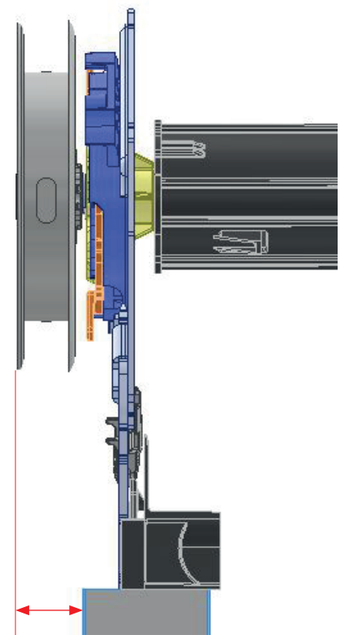
Moteur CSI



Tirage direct



Sangle



ABAQUES DIMENSIONNELS DES COFFRES

Les hauteurs **(H) sous tulipe** maximales réalisables en fonction des coffres pour chaque tablier.

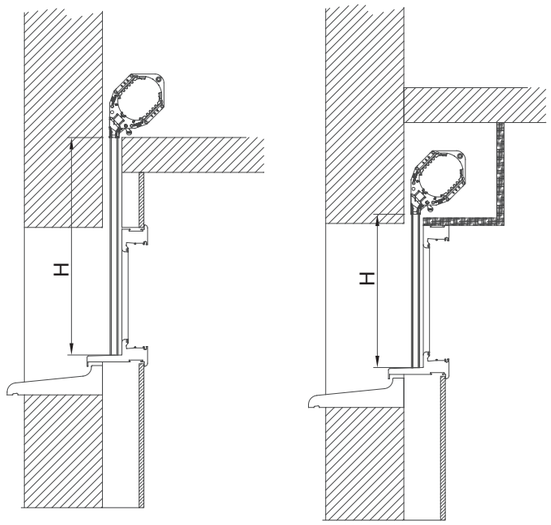
			Hauteur (H) maxi selon position			
Lames	**largeur Maxi**	**Surface tablier maxi**	**150**	**165**	**180**	**220**
Lames de 8x40 mm PVC	**1600**	**4,5 m²**	**1950**	**2450**	**3100**	**3900**
Lames de 8x40 mm ALU	**3000**	**7,4 m²**	**1950**	**2350**	**3100**	**3900**
Lame 9x35 ALU microperforée	**3000**	**8 m²**	**1150**	**1550**	**2050**	**2900**
Lame de 11x50 ALU	**3600**	**9 m²**	**1350**	**1900**	**2400**	**3450**
Lame 12x55 ALU	**4500**	**13,7 m²**	**750**	**1050**	**1650**	**3100**

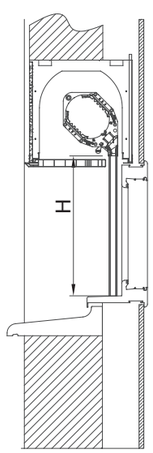
DISPOSITIONS

DISPOSITION POSE A OU B

Pose en comble ou coffre menuisé

- Enroulement intérieur
- Butée de linteau 40 mm

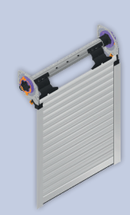




DISPOSITION POSE C

Pose dans coffre tunnel

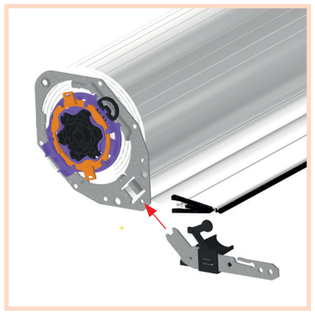
- Enroulement extérieur
- Utilisation des butées de lame invisibles en bout de lame finale



MONTAGE DU VOLET EN TABLEAU

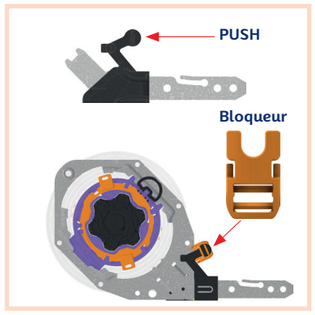
ÉTAPE 1

- Placer les pattes avec leur tulipe dans les flasques.
- Passer la lame finale et ses butées à travers les tulipes.



ÉTAPE 2

- Appuyer sur l'ergot "PUSH" de la tulipe et insérer le tout dans la flasque.
- Puis ajouter le bloqueur.

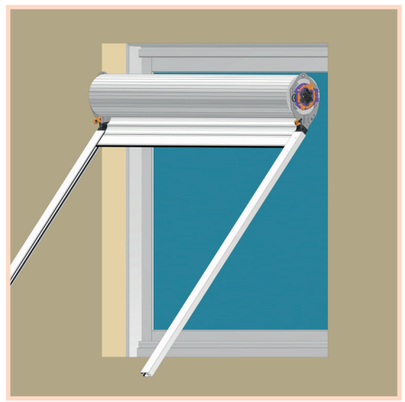


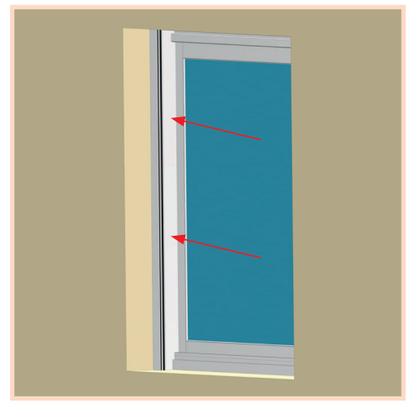
ÉTAPE 3

- Monter les coulisses dans les pattes.

ÉTAPE 4

- Positionner le coffre et ses coulisses dans le tableau.
- Repérer les points de vissage dans les coulisses.





ÉTAPE 5

- Retirer le coffre et ses coulisses,
- Percer et placer les éléments de fixation.

ÉTAPE 6

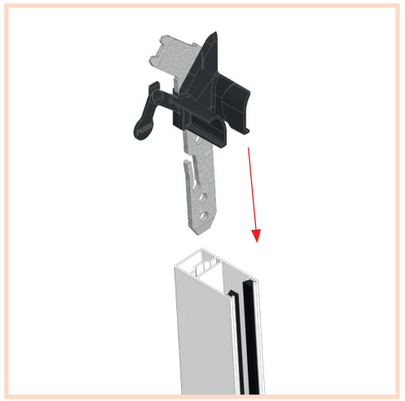
- Repositionner le coffre dans le tableau.
- Fixer les coulisses dans le tableau avec les vis appropriées.
- Positionner une vis en haut de la coulisse pour bloquer la patte coulisse.

MISE EN ŒUVRE

POSE EN CAISSON MENUISÉ

ÉTAPE 1

• Mettre en place les pattes dans la coulisse.

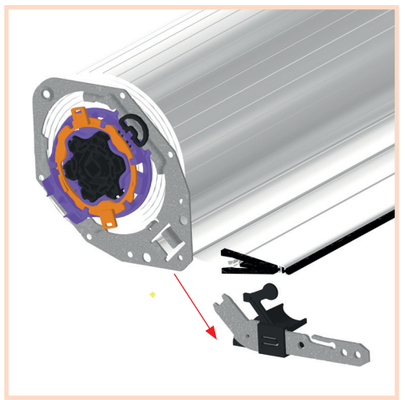


ÉTAPE 2

• Fixer les coulisses.

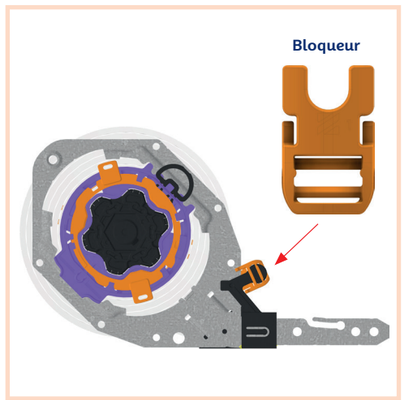
ÉTAPE 3

• Insérer le volet dans les pattes.



ÉTAPE 4

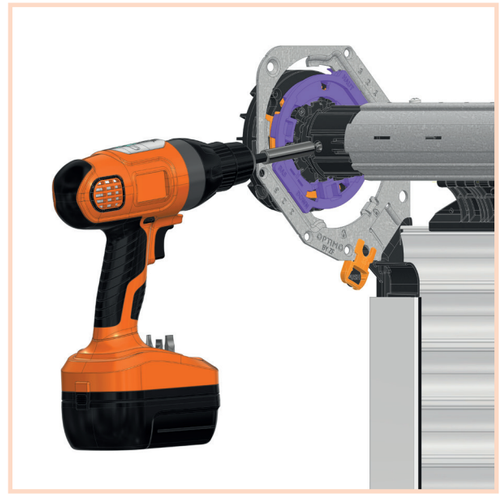
• Ajouter le bloqueur.



NOTICE DE DÉPORT DU TREUIL

ÉTAPE 2

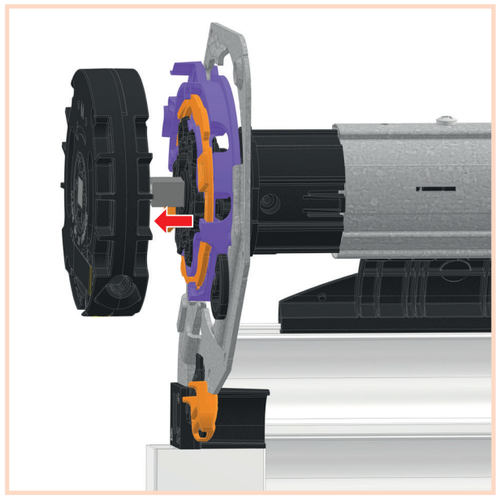
• Descendre le tablier et dévisser la vis située dans l'embout d'axe qui permet de bloquer le carré de 10.

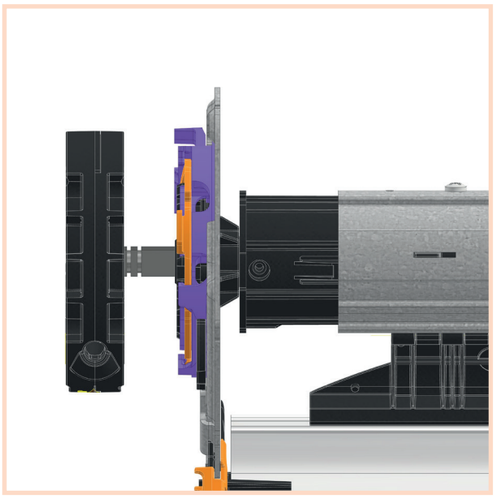


ÉTAPE 2

• Déporter le treuil comme souhaité puis le bloquer en plaçant la tige 6 pans du passe caisson.

• Remettre la vis.

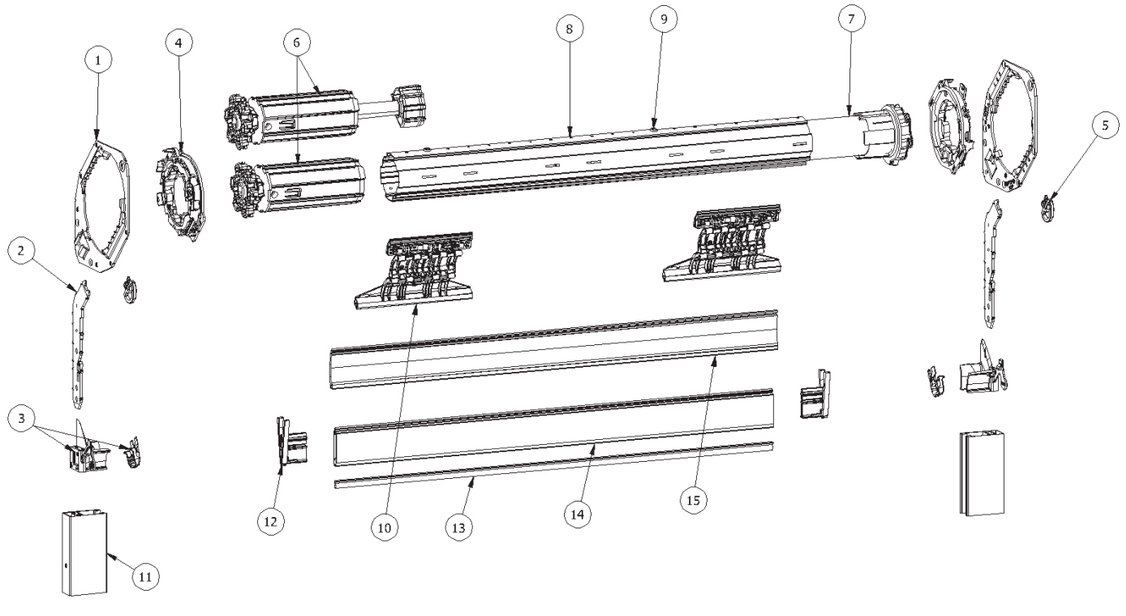




NOMENCLATURE

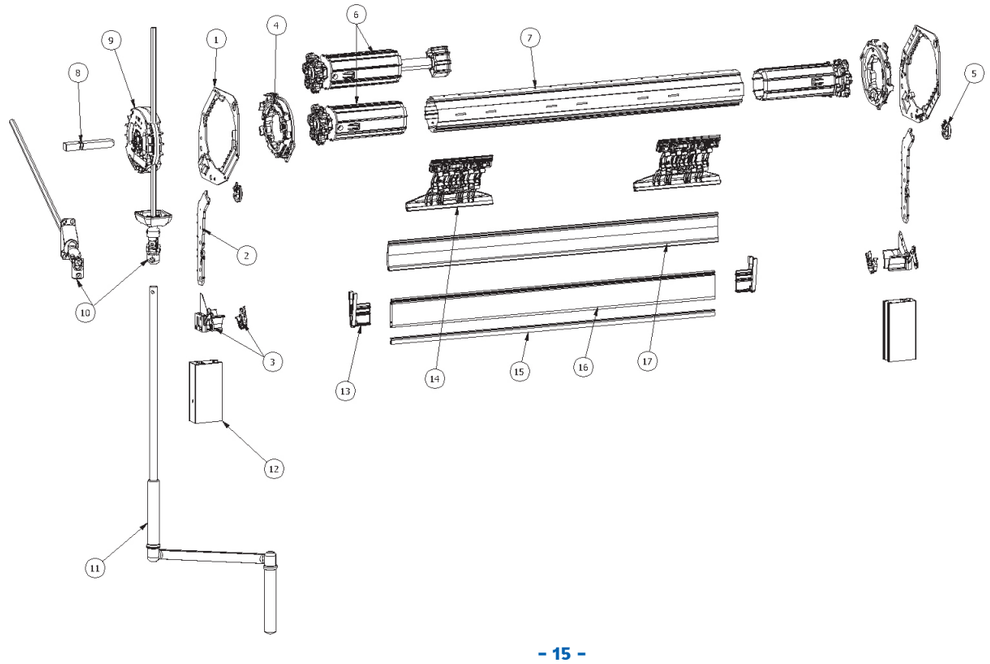
MONTAGE MOTEUR ÉTOILE

Rep.	Qté	Référence ZF	Désignation
1	2	B781A	SUPPORT T150-T165-T180 TRADI OPTIMO BY ZF
		B781C	SUPPORT T220 TRADI OPTIMO BY ZF
2	2	B780A	PATTE 19X3 TRADI OPTIMO BY ZF
3	1	B783A	PAIRE DE TULIPE L8 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
		B783B	PAIRE DE TULIPE L14 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
4	2	B782C	MANCHON MOT SOMFY MECA + VERROU TRADI OPTIMO BY ZF
5	2	B782G	CLIP MANCHON SUPPORT TRADI OPTIMO BY ZF
6	1	A490VA	EMBOUT PALIER ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 20kg)
		A322VA	EMBOUT PALIER ZF64 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 40kg)
		A490VB	TANDEM CARRE DE 10 ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF
		A322VB	TANDEM PALIER ZF64 OPTIMO BY ZF
7	1	-	MOTEUR
8	1	A141C	TUBE Ø54
		A125C	TUBE Ø64
9	2		VIS 3.9 X 9.5
10	2 mini	-	VERROU REFLEX
11	2	47896	COULISSE TRADI LAME 8 et 11
		35326	COULISSE TRADI LAME 12,5
		34899	COULISSE RENO LAME 8 et 11
	4	2484650NQFX	JOINT BROSSE 4.8 X 650
		2464500N	JOINT BROSSE 4.6 X 500
12	2	H177B	EMBOUT LF8 TRADI
		622078	KIT 2 BUTEES LINTEAU DE 40 BLANCHES + 2 VIS POELIER
13	1	JOINT LF8	JOINT DE LAME FINALE
14	1	46176	LAME FINALE DE 8
		LF55	LAME FINALE DE 11
15	-	-	TABLIER



MONTAGE TREUIL

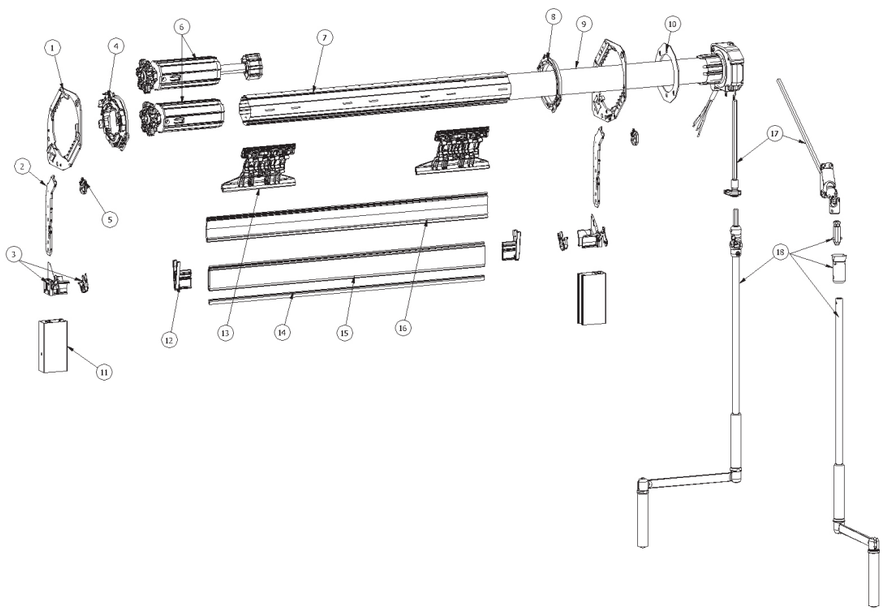
Rep.	Qté	Référence ZF	Désignation
1	2	B781A	SUPPORT T150-T165-T180 TRADI OPTIMO BY ZF
		B781C	SUPPORT T220 TRADI OPTIMO BY ZF
2	2	B780A	PATTE 19X3 TRADI OPTIMO BY ZF
3	1	B783A	PAIRE DE TULIPE L8 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
		B783B	PAIRE DE TULIPE L14 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
4	2	B782C	MANCHON MOT SOMFY MECA + VERROU TRADI OPTIMO BY ZF
5	2	B782G	CLIP MANCHON SUPPORT TRADI OPTIMO BY ZF
6	2	A490VA	EMBOUT PALIER ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 20kg)
		A322VA	EMBOUT PALIER ZF64 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 40kg)
		A490VB	TANDEM CARRE DE 10 ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF
		A322VB	TANDEM PALIER ZF64 OPTIMO BY ZF
7	1	A141C	TUBE Ø54
		A126C	TUBE Ø64
8	1	A605A	AXE CAR10 L220
9	1	C370C	TREUIL TECHNIVIS CARRE 10
10	1	D590MB	PASSE CAISSON SORTIE 90° 6P7 BLANC
	1	D476NG	PASSE CAISSON SORTIE 45° 6P7 BLANC
11	1	-	TRINGLE OSCILLANTE
12	2	47896	COULISSE TRADI LAME 8 et 11
		35326	COULISSE TRADI LAME 12,5
		34899	COULISSE RENO LAME 8 et 11
	4	2484650NQFX	JOINT BROSSE 4.8 X 650
		2464500N	JOINT BROSSE 4.6 X 500
13	2	H177B	EMBOUT LF8 TRADI
		-	KIT 2 BUTEES LINTEAU DE 40 BLANCHES + 2 VIS POELIER
14	2 mini	H897B	VERROU REFLEX
15	1	JOINT LF8	JOINT DE LAME FINALE
16	1	46176	LAME FINALE DE 8
		LF55	LAME FINALE DE 11
17	-	-	TABLIER



NOMENCLATURE

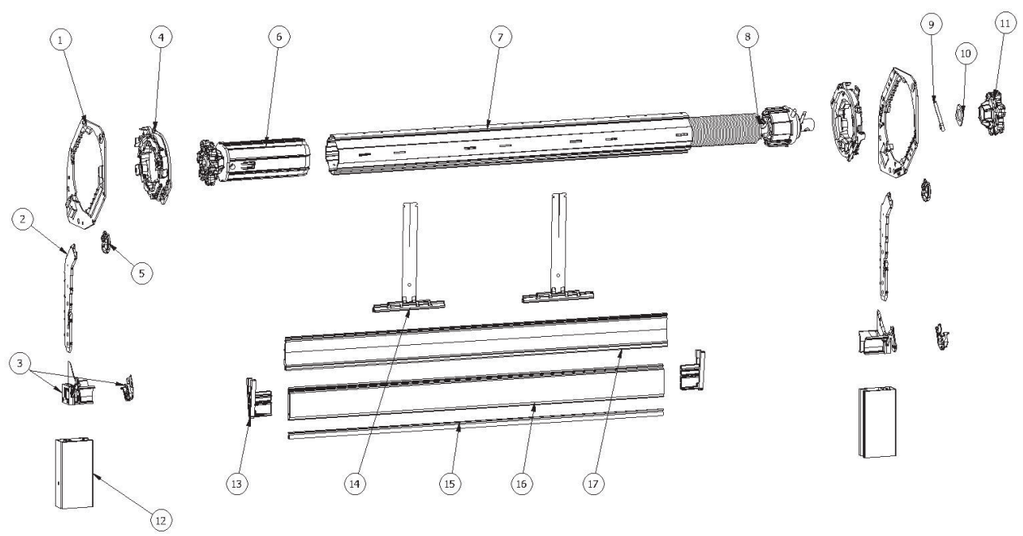
MONTAGE COMMANDE DE SECOURS

Rep.	Qté	Référence ZF	Désignation
1	2	B781A	SUPPORT T150-T165-T180 TRADI OPTIMO BY ZF
		B781C	SUPPORT T220 TRADI OPTIMO BY ZF
2	2	B780A	PATTE 19X3 TRADI OPTIMO BY ZF
3	1	B783A	PAIRE DE TULIPE L8 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
		B783B	PAIRE DE TULIPE L14 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
4	1	B782C	MANCHON MOT SOMFY MECA + VERROU TRADI OPTIMO BY ZF
5	2	B782G	CLIP MANCHON SUPPORT TRADI OPTIMO BY ZF
6	1	A490VA	EMBOUT PALIER ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 20kg)
		A322VA	EMBOUT PALIER ZF64 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 40kg)
	1	A490VB	TANDEM CARRE DE 10 ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF
	1	A322VB	TANDEM PALIER ZF64 OPTIMO BY ZF
7	1	A141C	TUBE Ø54
		A126C	TUBE Ø64
8	1	B782A	MANCHON AL 80 TRADI OPTIMO BY ZF
9	1	-	MOTEUR TYPE CSI
10	1	B782E	PLAQUE SUPPORT CSI TRADI OPTIMO BY ZF
11	2	47896	COULISSE TRADI LAME 8 et 11
		35326	COULISSE TRADI LAME 12,5
		34899	COULISSE RENO LAME 8 et 11
	4	2484650NQFX	JOINT BROSSE 4.8 X 650
		2464500N	JOINT BROSSE 4.6 X 500
12	2	H177B	EMBOUT LF8 TRADI
		622078	KIT 2 BUTEES LINTEAU DE 40 BLANCHES + 2 VIS POELIER
13	2 mini	H897B	VERROU REFLEX
14	1	JOINT LF8	JOINT DE LAME FINALE
15	1	46176	LAME FINALE DE 8
		LF55	LAME FINALE DE 11
16	-	-	TABLIER
17	1	D476NG	PASSE CAISSON CDS 45°
		D590MB	PASSE CAISSON CDS 90°
18	1	F699A	TULIPE RD12 CDS
		F699B	EMBOUT 6P10 CDS
		-	TO



MONTAGE TIRAGE DIRECT

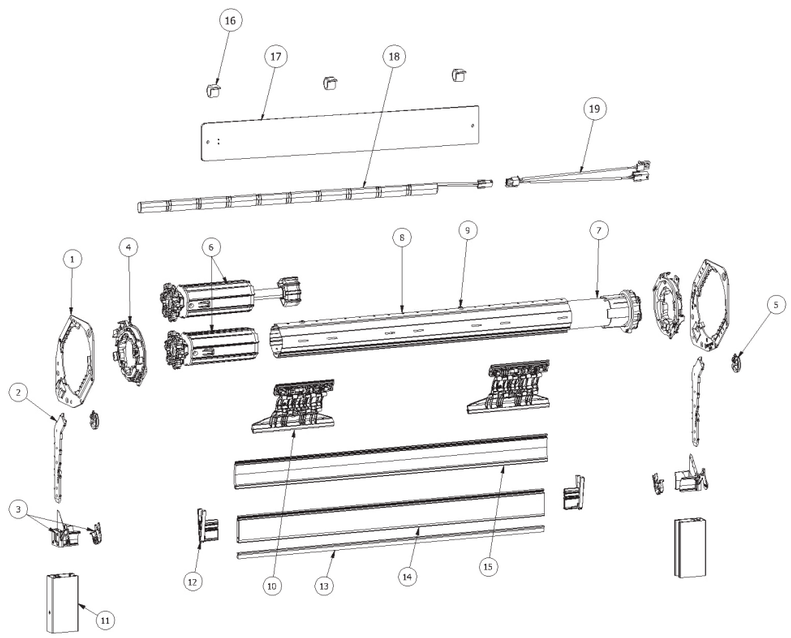
Rep.	Qté	Référence ZF	Désignation
1	2	B781A	SUPPORT T150-T165-T180 TRADI OPTIMO BY ZF
		B781C	SUPPORT T220 TRADI OPTIMO BY ZF
2	2	B780A	PATTE 19X3 TRADI OPTIMO BY ZF
3	1	B783A	PAIRE DE TULIPE L8 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
		B783B	PAIRE DE TULIPE L14 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
4	2	B782C	MANCHON MOT SOMFY MECA + VERROU TRADI OPTIMO BY ZF
5	2	B782G	CLIP MANCHON SUPPORT TRADI OPTIMO BY ZF
6	1	A490VA	EMBOUT PALIER ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 20kg)
		A322VA	EMBOUT PALIER ZF64 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 40kg)
		A490VB	TANDEM CARRE DE 10 ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF
		A322VB	TANDEM PALIER ZF64 OPTIMO BY ZF
7	1	A141C	TUBE Ø54
		A125C	TUBE Ø64
8	1	A857	COMPENSATEUR ZF54
9	1	B784E	SACHET ACCESSOIRES COMPENSATEUR TD OPTIMO BY ZF
10	2	47896	COULISSE TRADI LAME 8 et 11
		35326	COULISSE TRADI LAME 12,5
		34899	COULISSE RENO LAME 8 et 11
	4	2484650NQFX	JOINT BROSSE 4.8 X 650
		2464500N	JOINT BROSSE 4.6 X 500
11	2	H177B	EMBOUT LF8 TRADI
		622078	KIT 2 BUTEES LINTEAU DE 40 BLANCHES + 2 VIS POELIER
12	2 mini	H880D	ATTACHE RIGIDE
13	1	-	JOINT DE LAME FINALE
14	1	46176	LAME FINALE DE 8
		LF55	LAME FINALE DE 11
15	-	-	TABLIER



NOMENCLATURE

MONTAGE MOTEUR SOLAIRE

Rep.	Qté	Référence ZF	Désignation
1	2	B781A	SUPPORT T150-T165-T180 TRADI OPTIMO BY ZF
		B781C	SUPPORT T220 TRADI OPTIMO BY ZF
2	2	B780A	PATTE 19X3 TRADI OPTIMO BY ZF
3	1	B783A	PAIRE DE TULIPE L8 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
		B783B	PAIRE DE TULIPE L14 COULISSE T TRADI OPTIMO BY ZF avec paire de bloqueur
4	2	B782C	MANCHON MOT SOMFY MECA + VERROU TRADI OPTIMO BY ZF
5	2	B782G	CLIP MANCHON SUPPORT TRADI OPTIMO BY ZF
6	1	A490VA	EMBOUT PALIER ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 20kg)
		A322VA	EMBOUT PALIER ZF64 TRADI OPTIMO BY ZF (maxi 40kg)
		A490VB	TANDEM CARRE DE 10 ZF54 TRADI OPTIMO BY ZF
		A322VB	TANDEM PALIER ZF64 OPTIMO BY ZF
7	1	-	MOTEUR
8	1	A141C	TUBE Ø54
		A125C	TUBE Ø64
9	2	-	VIS 3.9 X 9.5
10	2 mini	-	VERROU REFLEX
11	2	47896	COULISSE TRADI LAME 8 et 11
		35326	COULISSE TRADI LAME 12,5
		34899	COULISSE RENO LAME 8 et 11
	4	2484650NQFX	JOINT BROSSE 4.8 X 650
		2464500N	JOINT BROSSE 4.6 X 500
12	2	H177B	EMBOUT LF8 TRADI
		622078	KIT 2 BUTEES LINTEAU DE 40 BLANCHES + 2 VIS POELIER
13	1	JOINT LF8	JOINT DE LAME FINALE
14	1	46176	LAME FINALE DE 8
		LF55	LAME FINALE DE 11
15	-	-	TABLIER
16	3	WHC-625-01	CLIPS BATTERIE 12 VOLTS
		WHC-750-01	CLIPS BATTERIE 9.6 ET 16.8 VOLT
17	1	9020248	PANNEAU SOLAIRE 3.2W PERCE
		9028941	PANNEAU SOLAIRE 5.8W PERCE
18	1	10054199	BATTERIE SOLAIRE 12 VOLT
		9028330	BATTERIE SOLAIRE 16,8 VOLT
		9028329	BATTERIE SOLAIRE 9,6 VOLT
19	1	10058299	CABLE SOLAIRE Y AVEC DISJONCTEUR



Cedmat
PRODUCTION

Nous sommes avant tout un atelier de conception et de fabrication de volets roulants sur mesure. Nous travaillons avec et pour les menuisiers.

NOTRE MODE DE FONCTIONNEMENT

1. Nous concevons les volets roulants et déterminons les caractéristiques limites de ceux-ci. (dimensions maximales, enroulements, résistances au vent, tests de durabilité...).
2. Nos clients menuisiers évaluent les conditions de pose et déterminent avec leurs clients les options attendues (motorisations, commandes, couleurs...).
3. Nous calculons les puissances nécessaires et vérifions les contraintes mécaniques et industrielles.
4. Nous réalisons la fabrication par sous-ensembles (débits, motorisations, accessoires). Les volets sont ensuite montés et vérifiés sur bancs avant expédition.

NOS DATES CLÉS

1982	Création de la société PH49, entreprise de menuiserie à Cholet
1999	PH49 internalise la fabrication des volets roulants
2004	Création de la société CEDMAT Production
2006	Déménagement sur le site de la route de St-Christophe à Cholet
2015	Extension du site de la route de St-Christophe
2017	Informatisation de l'atelier
2021	Déménagement sur un nouveau site de production, zone du Cormier à Cholet
2022	Intégration dans le groupe BOUYER LEROUX, acteur majeur de la fermeture en France

UNE SOCIÉTÉ DU CHOLETAIS, TERRE DE MENUISERIES.

La menuiserie, une spécialité du Choletais : 40 % de la production française de menuiseries est réalisée dans un périmètre de 150 km autour de Cholet. C'est un savoir-faire local, hérité de la proximité avec le terminal bois de Nantes.

CEDMAT PRODUCTION est une société du groupe BOUYER LEROUX

Crédit photos Somfy© Jelena Stajic. Sémaphore, Collonges - Childéric 2013 Document et photos non contractuels. L'amélioration constante de nos produits peut nous amener à les modifier sans préavis. AVRIL 2025.